C-*FLEX*LINE.

MODULAR AUFGEBAUTE PRESSEN FÜR MEHR FLEXIBILITÄT IN DER PRODUKTION.

CFL 63.

MODULAR, FLEXIBEL, ERGONOMISCH.

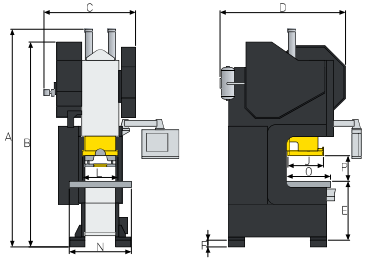
Der modulare Aufbau der C-*FLEX*line ermöglicht es, bei veränderten Produktionsbedingungen jederzeit schnell und ergonomisch nachzurüsten – vom einfachen Handeinlegen bis hin zur vollautomatischen Produktion. Die kompakte und gleichzeitig ergonomische Bauweise der Pressen ist platzsparend und bedienerfreundlich.

Flexibilität ist bei den Modellen C-*FLEX*line groß geschrieben. Großer Durchgang nach hinten zum Wegführen der Bauteile. Die große Durchfallöffnung im Pressenständer ermöglicht die problemlose Integration eines Ziehkissens. Das Umrüsten über die Schnellhubverstellung rechnet sich bei jedem Werkzeugwechsel.

DIE VORTEILE

- Modular aufgebaute Pressen für mehr Flexibilität in der Produktion
- Langlebige, spannungsarm geglühte Pressenkörper
- Ergonomische Gestaltung der Presse hinsichtlich Beinfreiheit und Arbeitshöhen
- Vorgelege für hohes Arbeitsvermögen bereits bei niedrigen Hubzahlen
- Schnelles und sicheres Umrüsten der Presse durch manuelle oder motorische Hub- und Stößelverstellung, Bremswiderstand und Einrichtbetrieb mit Vor- und Rückwärtslauf
- Schutz von Maschine und Werkzeug durch hydraulischen Überlastschutz
- Stößelgeschwindigkeit stufenlos regulierbar über Frequenzumrichter
- Elektronisches Nockenschaltwerk für die winkelgenaue Ansteuerung der Peripheriegeräte mit Prozessüberwachungsfunktionen
- Kippsteife Stößelführung durch vorgespannte, wartungsarme und verschleißfreie Rollenumlaufeinheiten für präzisere Bauteile und höhere Werkzeugstandzeiten

DATEN UND FAKTEN



C-*FLEX*line.

TECHNISCHE DATEN C-*FLEX*LINE

MODELL	CFL 40	CFL 63	CFL 100	CFL 160	CFL 250
Presskraft [kN]	400	630	1.000	1.600	2.500
Arbeitsvermögen [J]	900	2.750	6.000	17.000	23.000
Antriebsleistung [kW]	4	4	7,5	18,5	18,5
Hubzahl [H/min]	60–140	30–120	30–90	20–70	20–60
Stößelfläche, L×J [mm]	370×300	470×415	540×515	850×635	1.000×742
Tischfläche, N×O [mm]	600×480	820×590	900×660	1250×750	1400×860
Werkzeugeinbauhöhe, P* [mm]	300	320	370	440	470
Durchfallloch im Tisch [Ø] [mm]	120	165	165	165	165
Durchfallöffnung im Pressenständer (nach unten | nach hinten) [mm]	275×210 | 310	310×320 | 410	410×370 | 470	510×440 | 510	630×530 | 630
Dicke der Tischplatte [mm]	53	75	95	115	115
Zentrierbohrung im Stößel [Ø] [mm]	50	50	50	60	60
Stößelverstellung [mm]	70	100	100	110	130
Stößelhub [mm]	5–100	8–120	10–130	12–180	19–250
Ausladung [mm]	220	280	334	370	442
Gewicht mit Normalausrüstung [kg]	3.000	5.000	7.000	14.000	23.000

ABMESSUNGEN

MODELL	CFL 40	CFL 63	CFL 100	CFL 160	CFL 250
Höhe der Presse, A [mm]	2.611	3.070	3.225	3.780	4.420
Höhe der Presse (ohne Ausgleichszylinder), B [mm]	2.416	2.830	3.045	3.520	4.100
Breite der Presse, C [mm]	1.260	1.360	1.500	1.800	2.150
Tiefe der Presse, D [mm]	1.477	1.700	1.950	2.460	3.000
Tischhöhe (inkl. Tischplatte), E [mm]	850	863	903	1.005	1.005
Höhe Dämpfungselemente (Beutler Standard), F [mm]	ca. 70	ca. 90	ca. 90	ca. 100	ca. 100
T-Nuten Tisch-Aufspannplatte/DIN 650 [mm]	a=22	a=22	a=22	a=22	a=22

*Hub unten, Verstellung oben, ohne Aufspannplatte.